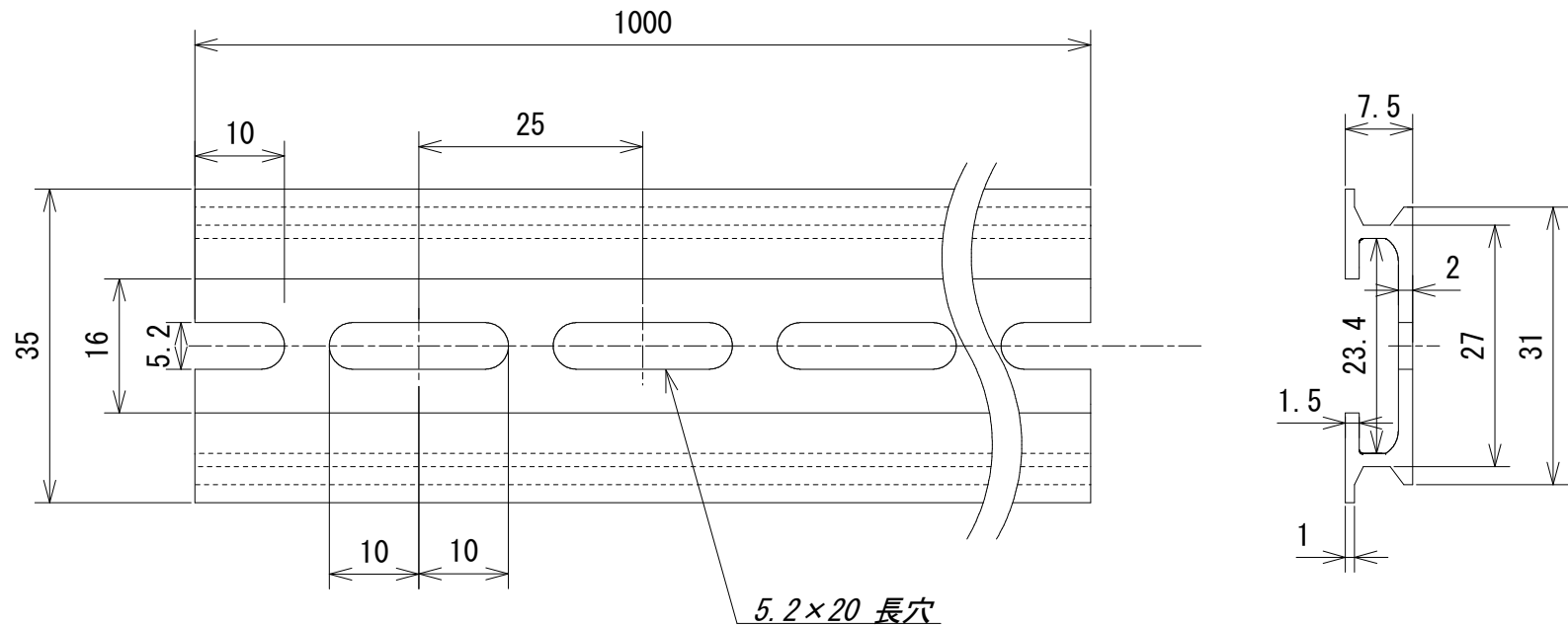


番 号	訂 正 事 項	年 月 日	訂 正	審 査
①	再 図	10. 09. 15	大 野	西 本



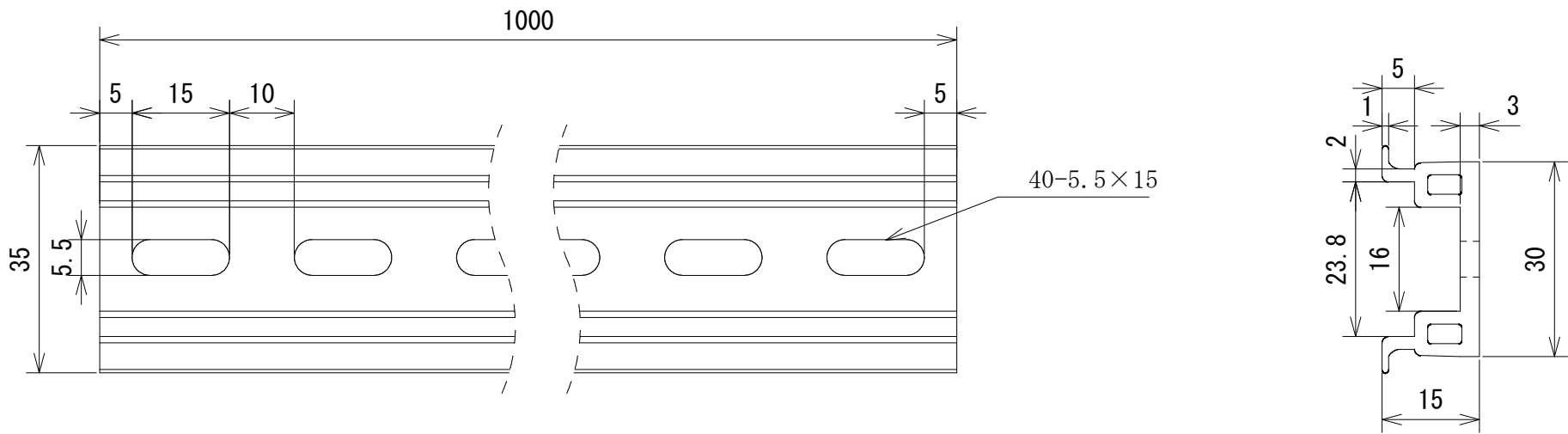
注記

1. 断面寸法など指示無き場合の許容差はJIS C2812に準ずる.

承 認	検 図	作 図	尺 度	品 名 ; 型 番	図 番		
亀 田	西 本	大 野	F/1	強化D I Nレール D A - 2 0 1	KR2-10201		
			三角法			表 面 処 理	アルマイト加工
						レール材質	アルミニウム A 6 0 6 3 S - T 5

株式会社 カメダデンキ

番 号	訂 正 事 項	年 月 日	訂 正	審 査
1	新 規	17. 04. 14		



注記

1. 断面寸法など指示無き場合の許容差はJIS C2812に準ずる.

2. 角は糸面取りのこと。

承 認	検 図	作 図	尺 度	品 名 ； 型 番	図 番		
亀 田	山 下	馬 場	F/1	フ リ ー レ ー ル D A - 4 0 1	KR2-10040		
			三角法			表 面 処 理	ア ル マ イ ト 加 工
						レール材質	アルミニウム A 6 0 6 3 - T 5